

Arnite® T06 200

聚丁烯对苯二甲酸酯

DSM Engineering Plastics

电气性能	额定值 单位制	测试方法
体积电阻率	> 1.0E+15 ohms·cm	IEC 60093
介电强度	27 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250
100 Hz	3.50	
1 MHz	3.20	
耗散因数		IEC 60250
100 Hz	2.0E-3	
1 MHz	0.020	
漏电起痕指数	600 V	IEC 60112
可燃性	额定值 单位制	测试方法
可燃性等级		IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	HB	
1.50 mm	HB	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	100 到 120 °C	
干燥时间	3.0 到 12 hr	
料筒后部温度	230 到 240 °C	
料筒中部温度	230 到 250 °C	
料筒前部温度	240 到 260 °C	
射嘴温度	240 到 260 °C	
加工 (熔体) 温度	240 到 270 °C	
模具温度	60.0 到 100 °C	
注射速度	中等偏快	
背压	3.00 到 10.0 MPa	
螺杆压缩比	2.5:1.0	